

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO DGCAL 4100®



**ACABADO**  
VINILO 60µm  
BRILLANTE/MATE



**ADHESIVO**  
ACRILICO PERMANENTE



**PAPEL RESPALDO**  
KRAFT BLANCO  
80g/m<sup>2</sup>



**DURABILIDAD**  
3 AÑOS

### DESCRIPCIÓN

Película calandrada de PVC monomérica transparente de acabado brillante o mate, con adhesivo transparente y papel Kraft.

### CARACTERÍSTICAS

Está diseñado como vinilo de laminación para los productos DGCAL series 3000 y 7000. Es ideal para la protección de las impresiones en estos productos, previene el deterioro acelerado de los colores por acción de luz UV, por abrasión, rasguño y manchado.

Su estructura permite que los procesos de laminación sean muy fáciles de llevar a cabo, realizados por medio de máquinas laminadoras o mediante método manual, pues posee un vinilo de alta flexibilidad y el papel que facilita la delaminación. Así mismo, el adhesivo desarrolla excelentes fuerzas de adhesión sobre los productos DGCAL, sin alterar la calidad de la impresión.

### APLICACIONES:

Dgcal 4100 es ideal para laminar gráficos de corta y mediana duración impresos en materiales monoméricos como:

- Dgcal 075
- Dgcal 7000
- Dgcal 3000
- Dgcal Paper

**FILMTEX S.A.S.**

Cra 73 No. 62D - 81 Sur

Tel: (57 1) 644 9844 • Línea Gratuita: 01 8000 916464  
servicioalcliente@filmtext.com • www.dgcal.com

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**DGCAL 4100®**  
**TRANSPARENTE**

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*	
			BRILLANTE	MATE
CALIBRE DE LA PELÍCULA	DIN 53370	Micras	60	60
BRILLO, 20º	ASTM D2457	UB	80	-
BRILLO, 60º	ASTM D2457		-	12
PESO	ASTM E252	g/m <sup>2</sup>	185	185
ADHESIÓN INICIAL (en acero)	FINAT FTM-1	N/25mm	10	10
ADHESIÓN 24 HORAS (en acero)	FINAT FTM-1	N/25mm	14	14
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	FINAT FTM-14	%	<0.5	
DURABILIDAD (Sin impresión - Instalado – Posición vertical)	-	Años	3	
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO ESTIMADO (a 22°C, 55%HR**)	-	Años	2	
RANGO DE TEMPERATURA DE USO	-	°C	-20 a 70	
RANGO DE TEMPERATURA DE APLICACIÓN	-	°C	10 a 30	

\*Los valores típicos corresponden al valor medio del histograma de frecuencias.

\*\*Los periodos en los cuales se consideran la vida útil corresponden a sitios de temperatura normal media, se excluyen aquellos de temperaturas extremas o de alta radiación UV donde indefectiblemente es menor.

**RECOMENDACIONES:**

- Para mejores resultados se deberá laminar el producto a condiciones ideales de 25°C y 50% HR, aplicando presión constante en toda el área cubriente, lo que permite una excelente adhesión del overlay al producto impreso.
- En los productos impresos por medio de sistemas base solvente, se recomienda un secado de tintas de por lo menos 24 horas, para evitar problemas de calidad con el laminado debido a los vapores de la tinta.
- Es importante que la zona de laminación se encuentre exenta de agentes que puedan afectar la calidad del laminado (polvo, grasa, químicos, entre otros).
- La serie DGCAL 4100 debe ser almacenada en su empaque original, protegido de la intemperie, en lugares secos y ventilados, con temperatura no mayor a 30 °C, humedad relativa del ambiente entre 50 ±10% y protegido de la luz directa del sol y de la lluvia.
- Mantener los sobrantes empacados con Polietileno y en lo posible dentro de la caja de cartón.
- Este es un producto diseñado específicamente para protección de los productos de impresión, por lo que no se dará garantía sobre el mismo, si el cliente decide utilizar el material para otros fines.

**GARANTÍA:**

Los productos se elaboran siguiendo las normas de calidad de cara a cumplir con sus parámetros de diseño. En el remoto evento de defectos de fabricación comprobados, Filmtext S.A.S, se compromete a dar el soporte técnico correspondiente y responder por el material fabricado de ser necesario. No se hace responsable por defectos relacionados con la calidad de la tinta, el estado de la impresora u otros factores ajenos que afecten el resultado del producto final, así como lucro cesante y/o daño emergente. La información compilada y las recomendaciones no eximen al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia. FILMTEX S.A.S, no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información. FILMTEX S.A.S, se reserva el derecho de modificar las propiedades que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2015, norma ambiental ISO 14001:2015 y norma de seguridad BASC: 2012. Al finalizar la vida útil debe tratarse como residuo peligroso para prevenir impactos ambientales al suelo o fuentes hídricas. Respecto al empaque, el cartón deberá tratarse como un residuo reciclable al igual que los soportes plásticos y envoltura en polietileno.

Esta garantía se otorga siempre que los productos sean conservados siguiendo todas las recomendaciones del fabricante, así mismo, cuando se realice la utilización del producto conforme lo establecido en las instrucciones y recomendaciones. Filmtext garantiza a sus compradores el cumplimiento de la normatividad del derecho del consumidor.

**FILMTEX S.A.S.**

Cra 73 No. 62D - 81 Sur

Tel: (57 1) 644 9844 • Línea Gratuita: 01 8000 916464  
servicioalcliente@filmtext.com • www.dgcal.com