

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO DGCAL 6100®



ACABADO
VINILO 135/220µm
FROST



ADHESIVO
ACRILICO PERMANENTE



PAPEL RESPALDO
KRAFT BLANCO
80g/m²



DURABILIDAD
6 MESES

DESCRIPCIÓN

Película calandrada de PVC Polimérico transparente de acabado antideslizante, con adhesivo transparente y papel Kraft.

CARACTERÍSTICAS

Está diseñado como vinilo de protección/laminación para los productos de la serie DGCAL impresión - publicidad, los cuales se aplican sobre pisos y mesas en ambientes internos. Es ideal para proteger publicidad de cualquier diseño en zonas de alto tráfico y limpieza excesiva, manteniendo la calidad de impresión y evitando el deterioro de los colores por acción de luz UV, de la abrasión, rasguño y manchado.

Su estructura permite que los procesos de laminación sobre el material impreso sean sencillos de realizar, pues posee un vinilo de alto cuerpo y espesor con gran estabilidad dimensional, además de un acabado antideslizante y papel que facilita la delaminación. Así mismo, el adhesivo desarrolla altas fuerzas de adhesión sobre los productos DGCAL y las superficies de contacto, sin alterar la calidad de la impresión.

APLICACIONES:

Dgcal 6100 es ideal para laminar gráficos de piso de alto tráfico como:

- Decoración/Demarcación de pisos
- Decoración/Demarcación de mesas
- Demarcación Comercial
- Demarcación Industrial

FILMTEX S.A.S.

Cra 73 No. 62D - 81 Sur

Tel: (57 1) 644 9844 • Línea Gratuita: 01 8000 916464
servicioalcliente@filmtext.com • www.dgcal.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
DGCAL 6100®
TRANSPARENTE

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*	
			220	135
CALIBRE DE LA PELÍCULA	DIN 53370	Micras	220	135
BRILLO, 60º	ASTM D2457	UB	7	7
PESO	ASTM E252	g/m ²	335	260
ADHESIÓN INICIAL (en acero)	FINAT FTM-1	N/25mm	16	16
ADHESIÓN 24 HORAS (en acero)	FINAT FTM-1	N/25mm	20	20
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	FINAT FTM-14	%	<0.5	<0.5
DURABILIDAD (Sin impresión - Instalado – Posición vertical)	-	Meses	12	6
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO ESTIMADO (a 22°C, 55%HR**)	-	Años	1	1
RANGO DE TEMPERATURA DE USO	-	°C	-20 a 70	
RANGO DE TEMPERATURA DE APLICACIÓN	-	°C	10 a 30	
PROPIEDADES ANTIDESLIZAMIENTO	DIN 51130:2010	-	Aprueba	

*Los valores típicos corresponden al valor medio del histograma de frecuencias.

**Los periodos en los cuales se consideran la vida útil corresponden a sitios de temperatura normal media, se excluyen aquellos de temperaturas extremas o de alta radiación UV donde indefectiblemente es menor.

RECOMENDACIONES:

- Utilice el DGCAL 6100 para laminación de cualquiera de los productos de la línea de Impresión DGCAL.
- Para mejores resultados se deberá laminar el producto a condiciones ideales de 25°C y 50% HR, aplicando presión constante en toda el área cubriente, lo que permite el desarrollo de una excelente adhesión del overlay al producto impreso.
- En los productos impresos por medio de sistemas base solvente, se recomienda un secado de tintas de por lo menos 24 horas antes de la laminación, para evitar problemas de calidad debido a los vapores de la tinta.
- Es importante que la zona de laminación se encuentre exenta de agentes que puedan afectar la calidad del laminado (polvo, grasa, químicos, entre otros).
- Para incrementar el tiempo de vida útil del producto aplicado, se recomienda dejar una pestaña externa de dos a tres centímetros del DG 6100.
- La serie DGCAL 6100 debe ser almacenada en su empaque original, protegido de la intemperie, en lugares secos y ventilados, con temperatura no mayor a 30 °C, humedad relativa del ambiente entre 50 ±10% y protegido de la luz directa del sol y de la lluvia.
- Mantener los sobrantes empacados con Polietileno y en lo posible dentro de la caja de cartón.
- Este es un producto diseñado específicamente para protección de los productos de impresión, por lo que no se dará garantía sobre el mismo, si el cliente decide utilizar el material para otros fines.

GARANTÍA:

Los productos se elaboran siguiendo las normas de calidad de cara a cumplir con sus parámetros de diseño. En el remoto evento de defectos de fabricación comprobados, Filmtext S.A.S, se compromete a dar el soporte técnico correspondiente y responder por el material fabricado de ser necesario. No se hace responsable por defectos relacionados con la calidad de la tinta, el estado de la impresora u otros factores ajenos que afecten el resultado del producto final, así como lucro cesante y/o daño emergente. La información compilada y las recomendaciones no eximen al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica. Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia. FILMTEX S.A.S, no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información. FILMTEX S.A.S, se reserva el derecho de modificar las propiedades que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2015, norma ambiental ISO 14001:2015 y norma de seguridad BASC: 2012. Al finalizar la vida útil debe tratarse como residuo peligroso para prevenir impactos ambientales al suelo o fuentes hídricas. Respecto al empaque, el cartón deberá tratarse como un residuo reciclable al igual que los soportes plásticos y envoltura en polietileno.

Esta garantía se otorga siempre que los productos sean conservados siguiendo todas las recomendaciones del fabricante, así mismo, cuando se realice la utilización del producto conforme lo establecido en las instrucciones y recomendaciones. Filmtext garantiza a sus compradores el cumplimiento de la normatividad del derecho del consumidor.

FILMTEX S.A.S.

Cra 73 No. 62D - 81 Sur

Tel: (57 1) 644 9844 • Línea Gratuita: 01 8000 916464
servicioalcliente@filmtext.com • www.dgcal.com